

0-798413

Л.Н. АБУТАЛИПОВА, Р.Р. ФАТКУЛЛИНА

***ОСНОВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЭВМ
В ТЕХНОЛОГИЯХ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ***

Учебное пособие

2011

Содержит методы расчета технологических потоков швейного и обувного производств на ЭВМ. Представленные алгоритмы расчетов могут быть использованы при решении задач в профилирующих дисциплинах, а также в курсовом и дипломном проектировании.

Предназначено для студентов всех форм обучения специальностей 260901, 260902, 260904, 260905, 260906, 150406, изучающих дисциплины «Моделирование и оптимизация технологических процессов», «Технология швейных изделий», «Технология изделий из кожи», «Проектирование предприятий отрасли», может быть полезно для слушателей ФПК.

Подготовлено на кафедре моды и технологий.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	5
1. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ТПИИ)	9
<i>1.1. Иерархическая структура ТПИИ</i>	<i>И</i>
1.1.1. Математическая модель ТПИИ	24
1.1.2. Представление информации о ТПИИ	27
1.1.3. Общий алгоритм автоматизированного проектирования ТПИИ	28
1.1.4. Система компьютерного проектирования ТПИИ	32
2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОТОКОВ	35
<i>2.1. Исходные данные для технологических расчетов потоков швейных, обувных и кожгалантерейных цехов</i>	<i>35</i>
2.1.1. Расчет технологической однородности семейства моделей	35
2.1.2. Определение последовательности запуска моделей швейных изделий в поток	39
<i>2.2. Проектирование потока по модульному принципу</i>	<i>51</i>
<i>2.3. Обоснование и выбор организационных форм технологических потоков</i>	<i>54</i>
2.3.1. Типы потоков	54
2.3.2. Конвейерные потоки	56
<i>2.4. Оптимизация производительности труда поточных производств</i>	<i>69</i>

2.5. Условия комплектования организационных операций в потоках основного производства	73
2.6. Составление схемы разделения труда	79
2.6.1. Математическая постановка задачи расчёта схемы разделения труда	80
2.6.2. Методы комплектования неделимых операций в организационные при формировании технологических решений	81
2.6.3. Постановка задачи оптимизации потока	85
2.7. Исследование зависимости технологических показателей потока от мощности	87
2.7.1. Определение верхней границы диапазона изменения мощности потока	93
2.7.2. Определение оптимальной мощности потока сборки обуви	96
2.8. Техничко-экономические показатели потока	98
3. МОДЕЛИРОВАНИЕ. ИНФОРМАЦИОННЫЕ МОДЕЛИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	101
4. БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	145
5. ПРИЛОЖЕНИЕ	118