

0-497716

Ш.А. БУРЧАКОВ

**РАЗМЕРНЫЙ АНАЛИЗ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ**

Учебное пособие

Казань 2012

Приведен размерный анализ, показана структура припуска при выполнении осевых и диаметральных размеров, рассмотрены варианты технологических процессов.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Часть 1. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.....	
Общие положения.....	3
Радиальное биение цилиндрической поверхности.....	8
Структура припуска при обработке наружной цилиндрической поверхности.....	10
Структура припуска при обработке внутренней цилиндрической поверхности.....	15
Структура припуска при обработке отверстий в корпусной детали	16
Часть 2. ПРИМЕР РАСЧЕТА.....	
Расчет осевых операционных размеров.....	19
Размерный анализ при наличии химико-термической обработки поверхностей.....	39
Размерный анализ при наличии гальванического покрытия на поверхности детали.....	42
Расчет диаметральных операционных размеров.....	43
Размерный анализ при наличии химико-термической обработки цилиндрических поверхностей.....	57
Приложение.....	66
Список литературы.....	84